

COMO SOLUCIONAR PROBLEMAS DE LIXAMENTO NO MERCADO MOVELEIRO / MADEIREIRO



PROBLEMAS	CINTA					RODA DE CONTATO						LUBRIF.		ESPECIFICAÇÃO DA LIXA											
	Maior velocidade	Menor velocidade	Aumentar tensão	Diminuir tensão	Verificar emenda	Mais dura	Mais mole	Fresada	Lisa	Maior Diâmetro	Menor Diâmetro	Verificar estado da face	Balanceamento	Usar	Diminuir	Aumentar	Óxido de alumínio	Carbureto de silício	Resina / Cola	Resina / Resina	Grana mais grossa	Grana mais fina	Pano x Flexibilidade	Camada Aberta / Fechada	
Vidramento ou Cegamento		■	■			■		■			■				■										
Descascamento / Soltura dos grãos	■						■		■	■		■			■					■					
Empastamento	■										■					■		■			■				■
Excesso de agressividade	■			■			■		■	■		■		■					■			■	■		
Falta de agressividade		■	■			■		■												■	■				
Queima da peça-obra		■				■		■						■		■									
Riscos muito profundos	■						■		■	■		■		■		■			■				■	■	
Não se adapta à peça-obra		■		■			■												■					■	
Mal acabamento	■			■	■		■		■			■		■					■				■	■	
Trepidação			■	■	■								■												
Cinta sai da roda de contato			■									■													
Rompimento da cinta		■		■	■							■													
Baixo rendimento		■	■					■			■						■			■	■				■